



## TMN industries, la lutte anti-corrosion, une préoccupation de tous les instants

*Apprécier les menaces à leur juste mesure, vouloir s'en préserver, trouver les parades, les ajustements nécessaires, tels sont les défis que doivent relever les sociétés modernes. L'enjeu environnementale n'est pas des moindres, et pour répondre aux interrogations de notre temps, il convient de poser les bonnes questions, de trouver pour tout préjudice des solutions adaptées, innovantes, durables.*



Le sujet de la corrosion est d'importance. Il affecte tous les matériaux métalliques vieillissants si ils ne sont pas protégés à temps, ou si ils n'ont pas fait l'objet d'un traitement préalable. Pour le groupe TMN industries la préoccupation est permanente.

La rouille est le composé qui provient de l'oxydation de structures contenant du fer en

milieu humide. Cette corrosion guette toutes les parties métalliques, et en dehors des aspects esthétiques incommodes, ce qui la caractérise est le coût qu'elle impose aux équipements, en raison des dégradations causées.

Ce coût est estimé à 3% du PIB pour le pays industrialisés (source OMC Organisation Mondiale de la Corrosion), qu'il est possible de



réduire en allongeant le temps de vie des pièces métalliques, en repoussant le plus possible dans le temps le remplacement par des structures nouvelles.

Le groupe TMN industries, créé en 1985 par des professionnels du traitement de surface, s'est spécialisé dans le domaine du BTP (50% de son activité), afin de proposer les meilleures solutions de protection et de revêtements destinés à lutter contre la corrosion des structures métalliques du bâtiment (charpentes, gardes corps, huisseries, bardages, couvertures..).

L'objectif de TMN industries est de maîtriser ou de diminuer cette dépense induite, de fournir des prestations de qualité aux meilleurs prix, afin d'augmenter la durabilité des équipements, et de répondre aux attentes de ses clients. C'est ce que réalise l'entreprise, en partenariat avec ses fournisseurs de peintures en poudre ou liquides, développant des processus destinés à augmenter la durée de vie des protections anti corrosion.

Les économies de matière, de temps, d'énergie,



imposées par les cahiers des charges des clients toujours plus exigeants, trouvent leur origine dans l'augmentation de la longévité des pièces, dans la nécessité de pourvoir à leur entretien, ce qui permet de réduire dans le même temps l'emprise environnementale.

Pour ce faire, il convient d'anticiper l'apparition de la corrosion, en définissant mieux les ouvrages et leur conception, en considérant les produits à utiliser, les techniques à mettre en œuvre, mais aussi en déterminant avec précision l'usage et le lieu d'implantation de chaque structure métallique. « Par exemple, un ouvrage acier de simple conception, revêtu d'une gamme classique de peinture, aura une durée de vie plus importante dans le monde rural abrité, en comparaison d'un bord de mer ou d'une zone industrielle aux atmosphères plus agressives ». C'est ce que nous a précisé Jean-Denis LIESCH, président fondateur de TMN industries.



« La corrosion ne détruit pas la matière, elle la dégrade pour la ramener à son état naturel ». Il s'agit d'une préoccupation légitime, lorsque l'on sait que la corrosion cause chaque année dans le monde la perte de 150 millions de tonnes d'acier, soit 5 tonnes par seconde.

A partir de ce constat, et pour s'en protéger, l'industrie, dès les années 70, a envisagé des solutions pour lutter contre la corrosion, en réduire le coût, afin de les appliquer à l'ensemble des fabrications industrielles architecturales (emploi de la galvanisation et du dépôt organique de couleurs), et automobiles (emploi de la cataphorèse). Le marché a répondu à cette problématique en définissant des classes de corrosion, des gammes de protection, des références normes (ISO, NF..).

TMN industries s'est efforcé de proposer à ses clients d'autres systèmes de protection, d'effectuer des contrôles, de tester la résistance à la corrosion et aux UV, de comparer les produits. Pour cela, grâce à la collaboration de laboratoires spécialisés, le groupe fait pratiquer des tests de corrosion accéléré dont les résultats ont permis:

- de solliciter les compagnies d'assurances
- de répondre aux problèmes techniques
- de proposer dès 1990 des gammes complexes permettant ainsi d'accroître la résistance à la corrosion. (En 2000 celle qui fournit des teintes et des effets efflorescents type fer oxydé brun (rouille), plomb oxydé (fleur de galva), cuivre oxydé (vert de gris), bronze

oxydé ... aujourd'hui commercialisée sous la marque Similescente®.)

- de doubler la durée de vie des protections. La garantie initiale était de 2 ans. Elle est passée à 5 ans dans les années 90, pour avoisiner les 10 ans actuellement, voire 15 à 20 ans, et même 25 ans pour aluminium.

Pour appliquer ces différents principes le groupe TMN Industries comprend 7 filiales réparties sur la Normandie et L'Île de France (voir site [www.tmn-industries.fr](http://www.tmn-industries.fr)), qui possèdent un certain nombre de labels nationaux et internationaux (QUALIBAT, STAR COATER, KORROPRIMER SYSTEM...) et des personnels qualifiés ACQPA.)

En proposant à ses clients une large gamme de services et de traitements de surface: préparation des pièces (sablage, grenailage, micro-billage, métallisation, épargnes), mise en peinture (thermolaquage pour la poudre), destinés à tous les types de matériaux (alu, acier, métal, bois, composites...), de la plus petite pièce à la très grande et très lourde, et de l'unité à la grande série, TMN Industries lutte à sa manière contre la corrosion dévastatrice, et son action sur le terrain est chaque jour plus célébrée, et engage tous les secteurs d'activité à plus de responsabilité. ■

**TMN INDUSTRIES**

3 bis rue des Closeaux,  
78200 Buchelay, France  
Téléphone : +33 1 30 33 76 58  
[www.tmn-industries.fr](http://www.tmn-industries.fr)